

- * Minimum Kayıp
- * Hassas ve Hızlı Kesim
- * Pratik Servis
- * Bakım Ekiplerinin Vazgeçemeyeceği Ekipman



Atölye Alet & Avadanlıkları

PSB-9360 GASKET CUTTER®

Conta Kesme Makinası: Contalık Levhadan Dairesel Conta Kesimi Aparatı

Yapısal Özellikleri

0,5 mm. . . . 7,0 mm kalınlığa kadarki PTFE/Teflon, Mantar, Saf Grafit, Grafitli yada Aramid, Levha yada Perfore Çelik/ Metal Takviyeli, Asbest yada Non-Asbest Contalık Levhalar ile Deri, Kauçuk, Silikon, Sentetik Köpük v.b. malzemelerin, Ø 100 mm (4") ile Ø 1450 mm (58") arasında değişen ölçülerdeki Contalık Levha malzemelerin Çapta +/- 0,5 mm toleranslı olarak Dairesel biçimde kesilmesinde kullanılır. Çapı 1450 mm'den büyük çaplı conta kesimleri için, sipariş üzerine özel makina üretilebilmektedir. Makinenin döner merkezleme vidası kullanılmadan, düz conta kesimi de yapılabilir. (özel motor contaları kesimleri için)

Garanti

Doğal Afetler, Aşırı Rutubet ve Saklama Koşulları hatası, Doğrudan Darbelere meydana gelen Bozulmalar, ve Bariz kullanıcı hataları hariç olmak üzere, Faturamız Tarihinden itibaren, *10*ON YIL* Garantimiz altındadır. Bıçak Körelmeleri ve Kesici Takımlardaki Aşınmalar Garanti Kapsamı dışındadır. Ayrıca, *10*ON YIL* Müddetle, Her türlü yedek parçanın, Temini Garantimiz altındadır.

Tavsiye Edilen Kullanım Yerleri

Endüstrinin Tüm Alanlarında,
 * Termik Santrallerde
 * Kimya, Petro-Kimya, Petrol Rafineri & Dolum Tesisleri
 * Kağıt, Elyaf, MDF / Sunta Sanayiinde
 * Su ve Arıtma Suyu Uygulamalarında
 * Gıda & İçecek, Şeker Sanayiinde
 * Gemi İnşaa Sanayii ve İşletmesinde
 * Demir Çelik, Madencilik Endüstrisinde
 Conta Uygulamalarında, İşletme içinde, Çabuk ve Hızlı Servis, Contalık Levhadan Dairesel Conta kesimi Arzu edilen Tüm İşletmelerde, Conta Kesim Atölyelerinde..

Özgün Özellikler

Makina Ana Gövdesi, Paslanmaya karşı Elektrostatik Boyalıdır. Hareketli parçalar Kromaj ve Çinko Kaplamalıdır. Ex-Proof Korunmalıdır, Kıvılcım Çıkartmaz Özelliktir. Siyah Renkte Üretilmektedir.

Makina Aksesuarları

1 Adet, Ø 14 mm. Zimba.
 1 Adet Ahşap Takoz.

Kullanım Şekli

Makina, Atölyede tezgâh üzerine Ana kumanda kolu bölümü, Sağa gelecek şekilde Civata yada İşkence ile Sabitlenmelidir. Contalık Levha, kesilecek contanın dış çap ölçüsünden, yaklaşık 8 mm büyük olacak şekilde, kare biçiminde kesilmelidir. Kesilen Kare Levha merkezine, Ø 14 mm zimba ve çekiç kullanarak, Tahta takoz veya yumuşak bir zeminde merkez deliği delinir. Makina üzerindeki, seyyar vida/somun sistemi, kesilecek contanın yarı çapına göre, Taksimatlı cetvelinden ayarlanarak Sabitlenir. Merkezi delinen Contalık Levha malzemesi, Tırtıllı döner vida/somun arasına sıkıştırılır.

Kesim, her turda 0,5 mm kesim baskısı verilerek yapılır. Firesiz kesim için, En Büyük çaptan Küçüğe kesim tavsiye edilir. Kesilen contaların çıkarılması için, vidalı kol, tersinde çevrilerek, kesim aparatı yukarı doğru kaldırılır ve conta dışarı alınır. 1 mm altında conta malzemelerinin kesim işlemlerinde, kesimin düzgün olması için, dayama tablasına el ile hafifçe baskı yapılmasını öneririz.